

ХИДРОКОЛ С ЕКСПРЕС

Брзоврзувачко водонепропусно лепило за плочки изработено на цементна основа
Одговара на EN12004-1, класа C2FT

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

За лепење на подни и ѕидни керамички плочки: холови, скали, простории за живеење, деловни простории, бањи, санитарни јазли и слично.

СВОЈСТВА

- Добра лепливост
- Одлична атхезија
- Водонепропустлив
- Едноставен за приготвување
- Едноставна и брза изведба во нормални услови и на ниски температури до 5°C
- Овозможува побрзо пуштање на објектот во употреба

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	сив прашок
Класа	EN 12004-1	C2FT
W/M фактор (вода/ материјал)	-	0,22-0,26
Отворено време за лепење на температура од 20°C	EN 1346	15 min
Отворено време за обработка на температура од 20°C	-	45min
Атхезија по 6h од апликација	EN 1348	>0,5MPa
Атхезија за подлогата при нормални услови	EN 1348	> 1MPa
Атхезија за подлогата по потопување во вода	EN 1348	>1MPa
Атхезија за подлогата по циклуси мрзнење/ одмрзнување	EN 1348	>1MPa
Почеток на врзување	-	45-60min
Крај на врзување	-	6h
Можност за лесен промет по вградување, на температура од 20°C	-	по 6h
Можност за лесен промет по вградување, на температура од 5°C	-	по 24h

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Хидрокол С Експрес се нанесува на здрава подлога од бетон, цементен или продолжен малтер. Подлогата треба да биде чиста, без масти и прашина и да биде добро натопена со вода.

ВГРАДУВАЊЕ

Хидрокол С Експрес се подготвува со 5.5-6.5l чиста вода за една вреќа од 25kg, при што смесата постојано се меша до потполно воедначување. Замешувањето на материјалот треба да се прилагоди на технологијата и брзината на вградување на плочките.

Лепакот треба да се нанесе во период од 45min по замешувањето на материјалот, на температура од 20°C. Нанесувањето е со назабена глетарка или со шпактла во слој од 4-10mm, по целата површина на подлогата каде се лепат плочките. Пред вградувањето, плочките треба да се потопат со вода и со втиснување треба да се залепат на нанесениот лепак. За рамномерно нанесување на лепакот врз целата површина, се препорачува претходно да се нанесе тенок слој со рамна глетарка врз целата површина, а веднаш потоа да се нанесе лепакот со назабена глетарка.

По нанесување на лепилото врз површината, лепењето на плочките треба да се изведе во период од 15min. Во текот на изведбата, кога вградениот материјалот почнува малку површински да се суши, треба површината повторно да се обработи со назабена глетарка со цел да се обнови неговата лепливост. Кога замешаниот лепак ќе се стврдне, треба да се избегнува додавање на вода затоа што тогаш значително ќе се намали лепливоста на производот. Температурата на подлогата при вградување треба да биде помеѓу 5°C и 35°C. Споевите помеѓу плочките се обработуваат со смеса за фугирање Фугофил, најрано 6h по вградувањето на температура од 20°C или по 24h на температура од 5°C.

ПОТРОШУВАЧКА

За слој со дебелина од 1mm ~ 1,1kg/m²
Во зависност од подлогата ~ 3,3-6,6kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода, веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Вентил вреќи од 25kg

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 5-35°C.
Рок на употреба: 6 месеци.

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата и очите, како и директно вдишување на прашокот. При контакт на производот со кожата, треба веднаш да се отстрани со вода и сапун. Ако материјалот дојде во контакт со очи, потребно е веднаш да се исплакнат со многу вода и да се побара медицинска помош. Доколку се проголта, потребно е да се побара медицинска помош.

Пожар: Производот е незапалив.

Чистење и депонирање: Чистењето е со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип на отпад.

Препорачуваме начинот за нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.